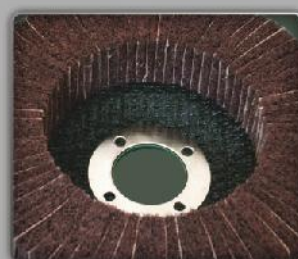
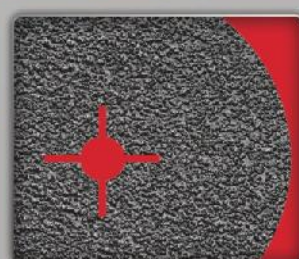


CARBOCHIM

ABRAZIVE CLUJ
ABRAZIVE PROFESSIONALE

ABRAZIVI PE SUPORT



Codificare

Produsele abrazive CARBOCHIM se identifică pe baza următoarelor reguli de codificare:

BFS
1. Format

1400x2620
2. Dimensiuni

PE 622X
3. Tip Produs

gran.80
4. Granulație

1. Format :

Benzi

BFS - benzi fără sfârșit late, medii și înguste
S-B - set benzi fără sfârșit
BSN - benzi fără sfârșit cu margini sinusoidale

Rulouri:

RUL - rulouri
RSP - RSD - rulouri spintecate (fante dispuse paralel sau decalate)

Discuri:

DIS - discuri plane, perforate sau neperforate
SDP - set discuri plane
DDF - discuri plane cu ambele fețe abrazive
DIA - discuri plane autoadezive
Vx* - discuri plane velcro perforate sau neperforate
SV - set discuri plane velcro
SVP - set discuri plane velcro - pâslă
SSF - set discuri semiflexibile

Foi:

FOI - foi dreptunghiulare
S-F - set foi dreptunghiulare
FOM - foi de dimensiuni mari
Fyx* - foi perforate
VFx* - foi velcro perforate și neperforate

Discuri lamelare**:

LPx* - discuri lamelare tip perie
LRx* - discuri lamelare în fascicole
LSx* - discuri lamelare spintecate
LEx* - discuri lamelare elicoidale
LFX* - discuri lamelare frontale

*x - număr de ordine al formatului (cifre sau litere)

y - variantă a formatului (litere)

** codificarea produselor se găsește la capitolul "Discuri lamelare"

3. Tip produs:

Suport:

H - hârtie
P - pânză
A - netesut
APL - plasă abrazivă
APSL - pâslă

Tip granule:

E - electrocorindon normal
ES - electrocorindon semifriabil
EN - electrocorindon nobil
EZ - electrocorindon cu zirconiu
CN - carbură de siliciu neagră
codificare internă (cifre)

Adeziv:

Tip suport:

Hârtie

A - hârtie subțire flexibilă (75-109g/m²)
B - hârtie subțire (110-149 g/m²)
C - hârtie medie flexibilă (150-179 g/m²)
D - hârtie medie (180-209 g/m²)
E/F - hârtie groasă (peste 210 g/m²)

Pânză

J - pânză subțire și flexibilă
K - pânză de grosime medie
X - pânză groasă
Y - pânză foarte groasă și rigidă

Pâslă

403 - pâslă cu grosime de 3 mm
405 - pâslă cu grosime de 5 mm
406 - pâslă cu grosime de 6 mm

Notă: Pentru discuri - formele Vx (discuri plane velcro) și SV (set discuri plane velcro), codul precizează culoarea și materialul de adaos astfel:

Culoare:

A - albă
G - galbenă
R - roșie
V - verde

Material de adaos:

S - stearat

2. Dimensiuni:

Gama dimensională variază în funcție de tipul produsului, format și domeniu de utilizare. Gama și semnificația dimensională sunt prezentate pentru fiecare format în parte.

4. Granulație:

Granulația materialului abraziv este în conformitate cu standardul FEPA, seria P. Gama de granulații este prevăzută în tabelele prezentate pentru fiecare format în parte

Gama de Produse

Produsele tip abrazivi pe suport sunt obținute prin depunerea de granule abrazive pe diferiți suportați precum: hârtie, pânză, combinație, etc. și fixarea lor cu ajutorul unor lianți (clei sau rășini).

Produsele rezultate prin acest proces de fabricație sunt convertite apoi în diferite formate pentru a putea fi utilizate în anumite etape de prelucrarea unor materiale, pe diferite utilaje specifice.

CARBOCHIM SA produce și comercializează o gamă variată de abrazivi pe suport sub diverse formate și dimensiuni: rulouri, foi, benzi, discuri, discuri lamelare etc. Tipurile de produse din care se fabrică aceste formate sunt prezentate, din punct de vedere al caracteristicilor generale, în tabelul de mai jos:

Tip produs	Recomandari generale	Tip suport	Tip granula	Tip lianți*	Gama de granulații	Formate				
						B F S	R U L	F O I	D I S	D L
PRODUSE PE SUPORT HARTIE										
HASS	Șlefuire intermediară suprafețe lăcuite - lemn	Hârtie tip A	EN	Clei și stearat	180-400		X	X		
HASSB	Șlefuire intermediară suprafețe lăcuite - lemn	Hârtie tip A și burete	EN	Clei și stearat	120-400		X			
HWOD	Șlefuire umedă sau uscată - chituri, lacuri, vopsele	Hârtie tip A, C hidrozistentă	E	Rășini	60-400			X	X	
			CN		500-1200			X	X	
HEN231	Calibrare, șlefuire, finisare suprafețe plane-lemn	Hârtie tip E	EN	Rășini și antistatizant	40-400	X	X	X	X	
HEN425E										
HEN427E										
PRODUSE PE SUPORT PÂNZĂ										
PE430X	Șlefuire metale	Pânză tip X	E	Rășini	60-400					X
PE622X	Polizare, șlefuire -metale	Pânză tip X hidrozistentă	E	Rășini	40-400	X	X	X	X	X
PE840X	Utilizare manuală - produs universal	Pânză tip X	E	Rășini	40-400		X			X
PES861J	Șlefuire profile - lemn, metale	Pânză tip J	ES	Rășini	60-400	X	X	X	X	X
PESJ222					60-600					
PES861K	Șlefuire - lemn	Pânză tip K	ES	Rășini	40-180	X	X	X	X	X
PES861X	Calibrare, șlefuire plană - lemn	Pânză tip X	ES	Rășini și antistatizant	40-180	X	X	X	X	
PEZ522X	Calibrare, șlefuire plană - lemn Polizare, șlefuire metale	Pânză tip X	EZ	Rășini	24-80	X	X	X	X	
PEZX822	Șlefuire - metale	Pânză tip X	EZ	Rășini	40-120					X
PCN512X	Calibrare, șlefuire plană - lemn Șlefuire - sticla ceramică, rocă, cauciuc,neferoase	Pânză tip X	CN	Rășini	24-120	X	X	X	X	
PCN622X	Șlefuire umedă - sticlă, ceramică, rocă, metale neferoase plastic	Pânză tip X hidrozistentă	CN	Rășini	60-400	X	X	X	X	
PRODUSE TIP ABRATEX PE SUPORT NETESUT										
AE630A	Șlefuire, finisare - lemn, metale	Nețesut	E	Rășini	80;120; 180;320		X	X	X	X
AE630SC	Satinare - metale	Nețesut cu insertie	E	Rășini	80;120; 180;320	X			X	X
PRODUSE TIP PLASA ABRAZIVA										
APL421Q	Șlefuire - construcții (tencuieli, zugrăveli)	Plasă fibra de sticla	CN	Rășini	40-150			X	X	
PRODUSE DIN PÂSLĂ										
APSL	Lustruire - metale	Pâslă						X	X	X

Benzi fără sfârșit

Carbochim S.A. oferă o gamă diversă de benzi fără sfârșit: late, medii și înguste, utilizate la echiparea mașinilor industriale sau de mână. Aceste produse asigură o calitate foarte bună a suprafețelor și un randament optim în operațiile de șlefuire ale suprafețelor din lemn, metal, sticlă, porțelan, lacuri și vopsele, etc.

În funcție de cerințele procesului de șlefuire se pot alege următoarele tipuri de îmbinări ale benzilor fără sfârșit:

Codificarea tipurilor de îmbinare

Cod îmbinare:

- 10 îmbinare prin suprapunere
- 11 îmbinare prin suprapunere cu glasis*
- 20 îmbinare cap la cap dreapta cu bandă de plastic, subțire - culoare roșie
- 21 îmbinare cap la cap dreapta cu bandă de plastic, medie - culoare albă
- 22 îmbinare cap la cap dreapta și glasis* cu bandă de plastic, subțire - culoare roșie
- 23 îmbinare cap la cap dreapta și glasis* cu bandă de plastic, medie - culoare albă
- 25 îmbinare cap la cap dreapta cu bandă de plastic, groasă - culoare albastră
- 30 îmbinare cap la cap sinusoidală cu bandă de plastic, subțire - culoare roșie
- 31 îmbinare cap la cap sinusoidală cu bandă de plastic, medie - culoare albă
- 32 îmbinare cap la cap sinusoidală cu bandă de plastic, groasă - culoare albastră

* glasis = îndepărtarea parțială sau totală a granulelor de pe suport de pe suprafața îmbinării

Benzi late

Format	Tip Produs	Dimensiuni (mm)				Gama de granulații	Aplicație
		Lățime		Lungime			
		min.	max.	min.	max.		
HĂRTIE							
BFS	HEN231	501	1400	1500	3500	40-400	Calibrare, șlefuire, finisare suprafețe plane - lemn
BFS	HEN427E	501	1400	1500	3500		
PĂNZĂ							
BFS	PE622X	501	1400	1500	3500	40-400	Polizare, șlefuire -metale
BFS	PES861X	501	1400	1500	3500	40-180	Calibrare, șlefuire plană - lemn
BFS	PEZ522X	501	1400	1500	3500	24-80	Calibrare, șlefuire plană - lemn Polizare, șlefuire -metale
BFS	PCN512X	501	1400	1500	3500	24-120	Calibrare, șlefuire plană - lemn Polizare, șlefuire -metale



Mod de ambalare:

5 - 10 bucăți în funcție de produs și granulație.
Benzile sunt în conformitate cu: ISO 2976:2005

Benzi cu margini sinusoidale

Format	Tip Produs	Dimensiuni (mm)				Gama de granulații	Aplicație
		Lățime		Lungime			
		min.	max.	min.	max.		
PĂNZĂ							
BSN	PES861J	50	100	1000	4000	60-400	Șlefuire profile - lemn, metale
BSN	PESJ222	50	100	1000	4000	60-600	Calibrare, șlefuire plană - lemn
BSN	PES861K	50	100	1000	4000	40-180	Calibrare, șlefuire plană - lemn



Mod de ambalare:

în funcție de dimensiuni, produs, granulație sau comandă.
Benzile sunt în conformitate cu: ISO 2976:2005

Benzi fără sfârșit

Benzi medii si inguste

Format	Tip Produs	Dimensiuni (mm)				Gama de granulații	Aplicație
		Lățime		Lungime			
		min.	max.	min.	max.		
HĂRTIE							
BFS	HEN231	100	500	500	10000	40-400	Șlefuire finisare suprafețe plane lemn
BFS	HEN425E	100	500	500	10000		
BFS	HEN427E	100	500	500	10000		
PĂNZĂ							
BFS	PE622X	20	500	300	10000	40-400	Polizare, șlefuire - metale
BFS	PES861J	10	500	300	10000	60-400	Șlefuire profile - lemn, metale
BFS	PESJ222	10	500	300	10000	60-600	
BFS	PES861K	20	500	300	10000	40-180	Șlefuire - lemn, metale
BFS	PES861X	40	500	300	10000	40-180	Șlefuire suprafețe plane - lemn
BFS	PEZ522X	50	500	300	10000	24-80	Șlefuire plană - Lemn Polizare, șlefuire - metale
BFS	PCN512X	50	500	300	10000	24-120	Șlefuire plană - lemn; șlefuire - sticlă, ceramică, rocă, cauciuc
BFS	PCN622X	10	500	300	10000	60-400	Șlefuire umeda - sticlă, plastic, ceramică, rocă, metale neferoase
ABRATLEX							
BFS	AE630SC	10	300	300	2000	80; 120; 180; 320	Satinare - metale



Mod de ambalare:

5-10 buc. în funcție de produs și granulație.
Benzile sunt în conformitate cu: ISO 2976:2005

Set benzi

Benzile înguste destinate echipării mașinilor de mână sunt ambalate sub formă de seturi:

Format	Tip Produs	Dimensiuni (mm)		Gama de granulații	Aplicație
		Lățime	Lungime		
PĂNZĂ					
S-B	PESX	65	400	40-180	Șlefuire - lemn, metale
S-B	PESX	65	410	40-180	
S-B	PESX	75	457	40-180	
S-B	PESX	75	510	40-180	
S-B	PESX	75	533	40-180	
S-B	PESX	75	610	40-180	
S-B	PESX	100	560	40-180	
S-B	PESX	100	610	40-180	
S-B	PESX	100	620	40-180	



Mod de ambalare:

3 benzi/set, 10 seturi/cutie.
Seturile de benzi sunt în conformitate cu: ISO 2976:2005

Rulouri

Rulouri

Format	Tip Produs	Dimensiuni				Gama de granulații	Aplicație
		Latime (mm)		Lungime (m)			
		min.	max.	min.	max.		
HÂRTIE							
RUL	HASS	115	115	100	100	180-400	Șlefuire intermediară suprafețe lăcuite - lemn
RUL	HASSB	115	115	10	10	120-400	
RUL	HEN231	100	1400	1	100	40-400	Șlefuire, finisare suprafețe plane - lemn
RUL	HEN425E	100	1400	1	100		
RUL	HEN427E	100	1400	1	100		
PĂNZĂ							
RUL	PE622X	40	1400	1	100	40-400	Polizare, șlefuire - metale
RUL	PE840X	100	1000	10	50	40-400	Utilizare manuală - produs universal
RUL	PES861J	10	1100	10	100	60-400	Șlefuire profile- lemn, metale
RUL	PESJ222	10	1100	10	100	60-600	
RUL	PES861K	50	1400	10	100	40-180	Șlefuire - lemn, metale
RUL	PES861X	120	1400	10	100	40-180	Șlefuire suprafețe plane - lemn
RUL	PEZ522X	120	1400	10	100	24-80	Șlefuire plană - lemn Polizare, șlefuire - metale
RUL	PCN512X	120	1400	1	100	24-120	Șlefuire plană - lemn. Șlefuire-sticlă, ceramică, cauciuc
RUL	PCN622X	120	1400	1	100	60-400	Șlefuire umedă - sticlă, ceramică, rocă metale neferoase, plastic
ABRATEX							
RUL	AE630A	100	100	10	10	80;120;180;320	Șlefuire, finisare - lemn, metale



Mod de ambalare:

5 bucati in rola de hârtie.

Rulourile sunt în conformitate cu: ISO 3366:1999

Rulouri spintecate

Format	Tip Produs	Dimensiuni				Spintecatura (mm)	Gama de granulații	Aplicație
		Latime (mm)		Lungime (m)				
		min.	max.	min.	max.			
PĂNZĂ								
RSP	PES861J	50	300	50	100	3; 4; 5; 6; 8; 10	60-400	Șlefuire profile - lemn, metale
RSP	PESJ222	50	300	50	100		60-600	Șlefuire - lemn, metale
RSP	PES861K	50	300	50	100		40-180	Șlefuire - lemn, metale



Mod de ambalare:

În cutii sau în role de hârtie (în funcție de comandă).

Rulourile sunt în conformitate cu: ISO 3366:1999

Rulouri hobby

Format	Tip Produs	Dimensiuni		Gama de granulații	Aplicație	
		Latime (mm)				Lungime (m)
		min.				min.
PĂNZĂ						
RUL	PESJ	100;115;120		1;3;5	60-400	Șlefuire profile - lemn, metale
RUL	PESK	100;115;120		1;3;5	40-180	Șlefuire - lemn, metale
RUL	PESX	100;115;120		1;3;5	40-180	



Mod de ambalare:

În cutii de carton cu câte 10, 15 sau 25 de rulouri, în funcție de dimensiune și granulație.

Rulourile sunt în conformitate cu: ISO 3366:1999

Foi

Foi perforate si neperforate, foi mari, foi velcro

Format	Tip Produs	Dimensiuni				Gama de granulații	Aplicație
		Latime (mm)		Lungime (m)			
		min.	max.	min.	max.		
HÂRTIE							
Fyx	HASS	80	230	170	280	180-400	Șlefuire intermediară suprafețe lăcuite - lemn
FOI	HWOD	230	230	280	280	60-1200	
FOI Fyx VFx	HEN231	50	1400	50	1000	40-400	Șlefuire, finisare suprafețe plane - lemn
	HENR	50	1400	50	1000		
	HEN425E	50	1400	50	1000		
	HEN427E	50	1400	50	1000		
PÂNZĂ							
FOI FOM Fyx	PE622X	40	1400	1	100	40-400	Polizare, șlefuire - metale
	PES861J	100	1000	10	50	60-400	Șlefuire profile - lemn, metale
	PESJ222	10	1100	10	100	60-600	Șlefuire - lemn, metale
	PES861K	10	1100	10	100	40-180	Șlefuire plană - lemn, metale
FOM	PEZ522X	200	1000	280	1000	24-80	Șlefuire - lemn, metale
FOI FOM	PCN512X	200	500	280	1000	24-120	Șlefuire - lemn, sticlă, ceramică, cauciuc
	PCN622X	90	500	280	1000	60-400	Șlefuire umedă sticlă, ceramică, cauciuc
ABRATEX							
FOI	AE630A	60	150	100	280	80;120; 180;320	Șlefuire, finisare - lemn, metale
PÂSLĂ							
FOI;FOM	APSL	100	1000	1000	3500		Lustruire - metale

Mod de ambalare:

FOI – 50 buc./pachet,
Fyx; VFx - 10 buc./pachet,
FOM – 20 buc./cutie
Foile sunt în conformitate cu: ISO 21948:2001
respectiv ISO 21949:2001



Set foi

Pentru domeniul hobby foile se ambaleaza in seturi:

Format	Tip Produs	Dimensiuni (mm)		Gama de granulatii	Aplicație
		Latime x Lungime			
HÂRTIE					
S-F	HCNHIDRO	230x280		60-1200	Șlefuire umeda - chituri, lacuri, vopsele
S-F	HEN	120x280; 230x280		40-400	Șlefuire, finisare suprafețe plane - lemn
PÂNZĂ					
S-F	PESJ	120x280; 230x280		60-400	Șlefuire profile - lemn, metale
S-F	PESJ5			60-600	
S-F	PESK			40-180	Șlefuire - lemn, metale
S-F	PESX			40-180	
ABRATEX					
S-F	AE	120x280		80;120;180; 320	Șlefuire, finisare - lemn,metale
PLASĂ					
S-F	APL421Q	115x280		40-150	Șlefuire - constructii (tencuieli,zugrăveli)

Mod de ambalare:

S-F – 5 buc./set, cu urmatoarele exceptii:
S-F – HCNHIDRO – 10 buc./set
S-F – APL421Q – 10 buc./set
Seturile de foi sunt in conformitate cu:
ISO 21948:2001



Discuri

Discuri plane

Format	Tip Produs	Dimensiuni (mm)				Gama de granulații	Aplicație
		Diametrul exterior		Diametrul interior			
		min.	max.	min.	max.		
HĂRTIE							
DIS	HWOD	50	1050	22	40	60-1200	Șlefuire umedă sau uscată - chituri, vopsele
	HEN231	50	1050	22	40	40-400	Șlefuire, finisare suprafețe plane lemn
	HEN425E	50	1050	22	40		
	HEN427E	50	1050	22	40		
PĂNZĂ							
DIS DDF	PE622X	115	750	22	25	40-400	Polizare, șlefuire - metale
	PES861J	115	500	22	25	60-400	Șlefuire profile - lemn, metale
	PESJ222	115	500	22	25	60-600	
	PES861K	115	800	22	25	40-180	Șlefuire - lemn, metale
	PES861K	115	1050	22	25	40-180	Șlefuire suprafețe plane - lemn
	PEZ522X	115	900	22	40	24-80	Șlefuire plană - lemn Polizare, șlefuire - metale
	PCN512X	115	1050	22	25	24-120	Șlefuire plană - lemn Polizare, șlefuire - metale
PCN622X	115	600	22	25	60-400	Șlefuire umedă - sticlă, ceramică, cauciuc	
ABRATEx							
DIS	AE630A	50	1050	22	25	80;120; 180;320	Șlefuire finisare - lemn, metale
	AE630SC	50	1050	22	25		Satinare - metale
PLASĂ							
DIS	APL421Q	115	406	20	40	40-150	Șlefuire - construcții (tencuieli, zugrăveli)
PĂSLĂ							
DIS	APSL	125	400	10	32		Lustruire - metale



Mod de ambalare:

DIS - 10 buc./folie; DDF - 5 buc./folie

DIS APSL - la bucata;

Discurile sunt în conformitate cu: ISO 21950:2001

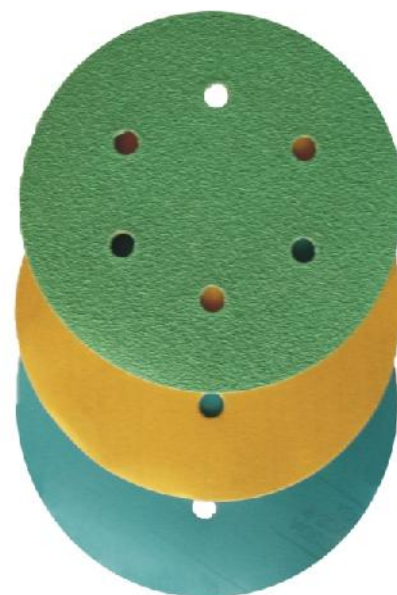
Discuri velcro perforate și neperforate

Format	Tip Produs	Dimensiuni (mm)		Gama de granulații	Aplicație
		Diametrul exterior			
		min.	max.		
HĂRTIE					
Vx	HENR	115	400	40-400	Șlefuire - lemn, metale
	HEN5R	115	150	40-400	Șlefuire - lemn, metale
	HEN5AS	115	150	40-400	Șlefuire - lemn, metale, chituri, vopsele
	HEN5GS	115	150	40-600	Șlefuire umedă sau uscată - lemn, metale, chituri, lacuri, vopsele
	HEN5VS	115	250	40-1200	vopsele

Mod de ambalare:

Vx - 50 sau 100 buc./cutie, în funcție de granulație.

Discurile sunt în conformitate cu: ISO 21950:2001 respectiv 21951:2001



Discuri

Set discuri velcro perforate și neperforate

Format	Tip Produs	Dimensiuni (mm)		Gama de granulații	Aplicație
		Diametrul exterior x nr. de perforatii			
HÂRTIE					
SV	HENR	115; 115x8		40-400	Șlefuire - lemn, metale
	HEN5R	125; 125x8		40-400	Șlefuire - lemn, metale
	HEN5AS	150; 150x6		40-400	Șlefuire - lemn, metale, chituri, vopsele
	HEN5GS	180		40-600	Șlefuire umedă sau uscată
	HEN5VS	230		40-1200	lemn, metale, chituri, lacuri, vopsele
PĂSLĂ					
SVP	APSL	125; 150		-	Lustruire - metale

Mod de ambalare:

SV – 5 buc./set., 30 seturi/cutie

Seturile de discuri sunt în conformitate cu: ISO 21950:2001 respectiv 21951:2001



Set discuri plane

Format	Tip Produs	Dimensiuni (mm)				Gama de granulații	Aplicație
		Diametrul exterior		Diametrul interior			
		min.	max.	min.	max.		
PÂNZĂ							
SDP	PEX	115	235	22	22	40-400	Șlefuire - lemn, metale
	PESK	115	235	22	22	40-180	Șlefuire - lemn, metale
	PCNX	115	235	22	22	24-120	Șlefuire plană - lemn, sticlă, ceramică, cauciuc
FIBRĂ							
SSF	FE	115	180	22	22	16-100	Polizare, șlefuire - metale
	FCN	115	180	22	22	16-100	Șlefuire - lemn, roci, metale neferoase
PĂSLĂ							
SVP	APSL	115	150				Lustruire - metale



Mod de ambalare:

SDP – 5 buc./set., 30 seturi/cutie

SSF – 5 buc./set.,

SVP – 2 buc./set.,

Seturile de discuri sunt în conformitate cu: ISO 21950:2001

Discuri lamelare

Codificare discuri lamelare

<u>L</u>	<u>P</u>	<u>4</u>	<u>200 x 50 x 32</u>	<u>P</u>	<u>E</u>	<u>X</u>	<u>1</u>	<u>Gran. 240</u>
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.

1. Format

L – disc lamelar

2. Dispunere lamele

P – lamele uniform distribuite (tip perie)

R – lamele in fascicole

S – lamele spintecate

E – lamele spintecate dispuse elicoidal

F – lamele dispuse frontal

3. Forma constructivă

0 – cu tija

1 – cu alezaj degajat unilateral

2 – cu alezaj degajat bilateral

3 – cu alezaj si canal pentru pană

4 – cu alezaj si flanse metalice

A – frontal pe suport de aluminiu

D - frontal pe suport inserție – drept

I - frontal cu suport inserție – înclinat

4. Dimensiuni (mm)

-Discuri lamelare cu tijă:

Diametrul exterior x lățime x diametrul tije

- Discuri lamelare cu alezaj:

Diametrul exterior x lățime x diametrul interior

- Discuri frontale:

Diametrul exterior x diametrul interior

5. Structura discului lamelar

A – lamele din abraziv pe suport neșesut

P - lamele din abraziv pe suport pânză

AH - lamele din abraziv pe suport pânză și abraziv pe suport hârtie

PA - lamele din abraziv pe suport pânză și abraziv pe suport neșesut

PP - lamele din abraziv pe suport pânză și perii cu fir natural

PS - lamele din abraziv pe suport pânză și perii cu fir sintetic

6. Tip granule

E – electrocorindon normal

ES – electrocorindon semifriabil

EN – electrocorindon nobil

EZ – electrocorindon cu zirconiu

CN – carbura de siliciu neagră

7. Tip suport pânză

J – pânză subtire și flexibila

K – pânză medie

X – pânză groasa

8. Codificare interna

9. Granulație.

Granulația materialului abraziv este in conformitate cu standardul FEPA seria P.

Gama de granulații fabricată este prezentată in tabelele cu fiecare tip de disc in parte.



Discuri lamelare

Discuri lamelare cu tijă

Format	Tip Produs	Dimensiuni (mm)					Gama de granulații	Structura discului lamelar	Aplicație
		Diametrul ext.		Lățime		Diametrul tijei			
		min.	max.	min.	max.				
LPO	PEX	30	100	20	50	6	40-180	Lamele din abraziv pe suport pânză	Șlefuire - metale
	PEX1	30	100	20	50	6	220-400		Finisare - metale
	PEX2	30	100	20	50	6	40-180		Polizare - metale
	PEZ	30	100	20	50	6	40-120		Șlefuire - metale (INOX)
	PAEJ	30	100	20	50	6	220-400	Lamele din abraziv pe suport pânză și abraziv pe suport netesut	Finisare - metale
	PAEX	30	100	20	50	6	40-180		Șlefuire - metale
	PAEX1	30	100	20	50	6	220-400		Finisare - metale
	AE	30	100	20	50	6	60-400	Lamele din abraziv pe suport netesut	Mature - metale
	APSL-403	30	100	20	50	6		Lamele din abraziv pe suport pâslă	Lustruire - metale
	APSL-405	30	100	20	50	6			

Mod de ambalare:

40 buc./cutie sau în funcție de comandă.

Discurile lamelare cu tijă sunt în conformitate cu: ISO 3919:2005 respectiv SR EN 13743:2009



Discuri lamelare

Discuri lamelare cu alezaj

Format	Tip Produs	Dimensiuni (mm)				Diametrul interior	Gama de granulații	Structura discului lamelar	Aplicație
		Diametrul ext.		Latime					
		min.	max.	min.	max.				
DISCURI CU LAMELE UNIFORM DISTRIBUITE (TIP PERIE)									
LP4	PEX	100	600	20	100	20; 32; 50,8	40-180	Lamele din abraziv pe suport pânză	Șlefuire - metale
	PEX1						220-400		Finisare - metale
	PEX2						40-400		Polizare - metale
	PEZ	100	400	20	100		40-120	Lamele din abraziv pe suport pânză și abraziv pe suport netesut	Șlefuire - metale (INOX)
	PAEJ						220-400		Finisare - metale
	PAEX						40-180		Șlefuire - metale
	PAEX1						220-400		Finisare - metale
AE					80;120; 180;320	Lamele din abraziv pe suport netesut	Mătuire - metale		
DISCURI CU LAMELE SPINTECATE									
LS4	PPEJ	180	300	50; 75; 100	20; 32; 50,8	60-400	Lamele din abraziv pe suport pânză și perii cu fir natural	Șlefuire profile - lemn	
	PSEJ					80-400	Lamele din abraziv pe suport pânză și perii cu fir sintetic	Șlefuire profile - lemn	
	PSEJ5					60-400	Șlefuire profile - lemn		
	PSEK					60-180	Șlefuire profile - lemn		
	PSEX					80-150	Șlefuire profile - lemn		
	PSEX2					80-320	Șlefuire profile - lemn		
DISCURI CU LAMELE SPINTECATE DISPUSE ELICOIDAL									
LE4	PEJ	150	350	25	50	20; 32; 50,8	60-360	Lamele din abraziv pe suport pânză	Șlefuire profile - lemn
	PEJ5						60-360	Lamele din abraziv pe suport pânză	Șlefuire profile - lemn
	PEK						60-180	Lamele din abraziv pe suport pânză	Șlefuire profile - lemn
	PEX						60-240	Lamele din abraziv pe suport pânză	Șlefuire profile - lemn
	PEX2						60-400	Lamele din abraziv pe suport pânză	Șlefuire profile - lemn

Mod de ambalare:

în funcție de dimensiuni sau comanda.

Discurile lamelare cu tija sunt în conformitate cu: ISO5429:2005 respectiv SR EN 13743 :2009



Discuri lamelare

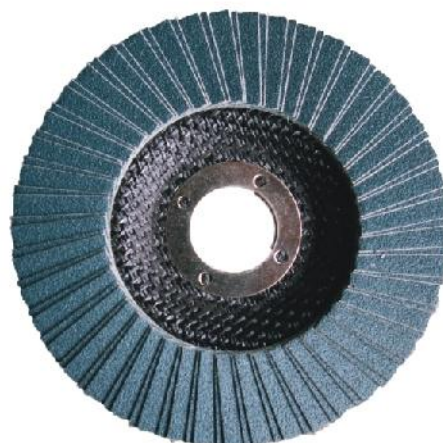
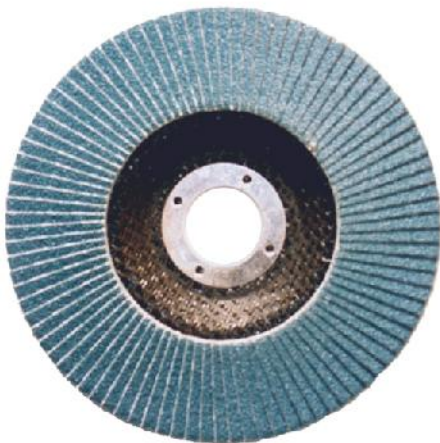
Discuri lamelare frontale

Format	Tip Produs	Dimensiuni (mm)			Gama de granulații	Structura discului lamelar	Aplicație
		Diametrul ext.		Diam. interior			
		min.	max.				
DISCURI CU LAMELE FRONTALE CU SUPORT DE ALUMINIU							
LFA	PEZ	115	115	22	40-120	Lamele din abraziv pe suport pânză	Polizare - metale (INOX)
DISCURI CU LAMELE FRONTALE CU SUPORT INSERTIE - DREPT							
LFD	PEX	115	180	22	40-180	Lamele din abraziv pe suport pânză	Șlefuire - metale
	PEX1				220-400	Lamele din abraziv pe suport pânză	Finisare - metale
	PEX2				40-180	Lamele din abraziv pe suport pânză	Polizare - metale
	PEZ				40-120	Lamele din abraziv pe suport pânză	Polizare - metale (INOX)
	PCNX				60-120	Lamele din abraziv pe suport pânză	Polizare - rocă
DISCURI CU LAMELE FRONTALE CU SUPORT INSERTIE - ÎNCLINAT							
LFI	PEX	115	180	22	40-180	Lamele din abraziv pe suport pânză	Șlefuire - metale
	PEX1				220-400	Lamele din abraziv pe suport pânză	Finisare - metale
	PEX2				40-180	Lamele din abraziv pe suport pânză	Polizare - metale
	PEZ				40-120	Lamele din abraziv pe suport pânză	Polizare - metale (INOX)
	AESC				80;120; 180; 320	Lamele din abraziv pe suport neșesut cu insertie	Finisare - metale
LF4	AE	115	180	22	80;120; 180;320	Lamele din abraziv pe suport neșesut	Finisare - metale
	PAEX				40-180	Lamele din abraziv pe suport pânză si suport neșesut	Finisare - metale
	PAEX1				220-400		
LF5	APSL406	115	115	22		Lamele din pâslă	Lustruire - metale

Mod de ambalare:

10 buc./cutie.

Discurile lamelare cu tija sunt în conformitate cu: ISO15635:2001 respectiv SR EN 13743:2009



Măsuri de siguranță în exploatare

MĂSURI GENERALE DE SECURITATE

Produsele abrazive utilizate în mod necorespunzător pot fi extrem de periculoase.

- Respectați întotdeauna instrucțiunile transmise de către furnizorul de produse abrazive și mașini.

- Asigurați-vă că produsul abraziv corespunde destinației vizate. Anterior montării, examinați toate produsele abrazive pentru a depista existența de defecte sau avarii.

- Urmați procedurile corecte privind manipularea și depozitarea produselor abrazive.

Acordați atenție pericolelor care este posibil să se producă în timpul utilizării de produse abrazive și respectați măsurile de precauție recomandate a se lua:

- Contact direct cu produsul abraziv la viteza de funcționare.

- Leziuni rezultate în urma distrugerii produsului în timpul utilizării

- Deseuri de slefuire, scantei, vapori de praf rezultati în urma procesului de slefuire.

- Zgomot.

- Vibrații.

Utilizați numai produse abrazive care îndeplinesc cele mai înalte standarde de siguranță. Aceste produse trebuie să fie înscrisionate cu numărul Normei Europene de Securitate „EN” corespunzătoare.

EN13743 : pentru produsele abrazive aplicate (discuri din fibra vulcan, discuri lamelare cu alezaj sau cu tija, discuri lamelare frontale).

Nu utilizați niciodată o mașină care nu se află într-o stare bună de funcționare sau care prezintă componente defecte.

Angajatorii trebuie să realizeze studii privind riscurile tuturor proceselor de abrazare și să implementeze măsurile de protecție corespunzătoare. Trebuie să se asigure că angajații lor sunt instruiți în mod corespunzător pentru a-și îndeplini sarcinile.

MĂSURI DE PROTECȚIE CONTRA POSIBILELOR PERICOLE

Contact direct cu produsul abraziv

Acționați întotdeauna cu deosebită grijă și atenție în momentul utilizării de produse abrazive.

Strângeți la spate părul lung și nu purtați îmbrăcăminte largă, cravate și bijuterii.

Preveniți pornirea accidentală a mașinii înainte de montarea sau schimbarea unui produs abraziv. Izolați mașinile de sursele de energie electrică ale acestora, dacă este cazul.

Nu înlăturați niciodată dispozitivele de protecție de pe mașini, dacă sunt fixate și asigurați-vă că acestea se află în stare bună și reglate în mod corespunzător înainte de a porni mașina.

Purtați întotdeauna mănuși și îmbrăcăminte adecvată în cazul în care piesa de prelucrat sau mașina sunt utilizate manual.

Pentru mănuși, este recomandat un nivel de protecție minim de EN 388 Categoria 2.

După deconectarea mașinii, asigurați-vă că produsul s-a oprit după cursă înainte de a lăsa mașina nesupravegheată.

Leziuni cauzate de distrugerea produsului

Manipulați întotdeauna produsele abrazive cu deosebită atenție, deoarece acestea sunt produse care pot fi deteriorate cu ușurință. Anterior utilizării, examinați toate produsele pentru a depista eventualele defecte sau avarii.

Depozitați produsele abrazive în spații uscate, protejate împotriva înghețului, evitând variațiile între intervale mari de temperatură. Asigurați-vă că acestea sunt protejate în mod corespunzător și dispuse pentru a preveni deteriorarea și deformările.

Produsele din abraziv pe suport trebuie depozitate la temperaturi cuprinse între 18-22° C și o umiditate relativă de 45-65%.

Benzile abrazive trebuie suspendate pe o consolă sau un cuier cu un diametru de minimum 50 mm.

Verificați produsul abraziv sau ambalajul pentru a descoperi avertismente sau alte informații privind siguranța.

MĂSURI DE PROTECȚIE CONTRA POSIBILELOR PERICOLE

Zgomot

O protecție auditivă conformă cu EN352 este recomandată pentru toate aplicațiile în care piesa de prelucrat sau mașina este operată manual, indiferent de nivelul de zgomot.

Asigurați-vă că ați selectat produsul abraziv corect. Un produs abraziv necorespunzător poate produce zgomot excesiv.

Vibrații

Procesele în care piesa de prelucrat este operată manual poate provoca leziuni de vibrație.

Dacă după 10 minute de utilizare continuă a produsului abraziv sunt resimțite senzații de furnicătură, înțepături sau amorțeală, trebuie luate măsuri.

Efectele vibrațiilor sunt mai pronunțate în condiții de frig, deci mențineți mâinile calde și efectuați exerciții cu mâinile și degetele în mod regulat. Utilizați echipamente moderne cu niveluri scăzute de vibrații.

Mențineți toate echipamentele în stare bună și opriți mașina, și solicitați verificarea acestora dacă apar vibrații în exces.

Utilizați produse abrazive de bună calitate și păstrați-le în stare bună pe durata de funcționare a acestora.

Mențineți flanșele de montare și suporturile de siguranță în stare bună și înlocuiți-le dacă sunt uzate sau deformate.

Nu prindeți piesa de prelucrat sau mașina prea strâns și nu exercitați o presiune excesivă asupra produsului abraziv.

Evitați utilizarea continuă a produsului abraziv.

Utilizați produsul adecvat. Un produs necorespunzător poate produce vibrații în exces.

Nu ignorați simptomele fizice produse de vibrații – solicitați asistență medicală.

Măsurile de siguranță în exploatare

Leziuni cauzate de distrugerea produsului

Asigurați-vă că ați selectat produsul abraziv corect. Nu utilizați niciodată un produs abraziv dacă acesta nu poate fi identificat în mod corespunzător.

Urmați instrucțiunile transmise de către furnizorul produsului abraziv sau al mașinii în momentul montării de produse abrazive. Respectați indicațiile de montare marcate pe produs, precum direcția de funcționare sau poziția de montare. Nu forțați niciodată produsul abraziv pe dispozitivul de montare și nici nu îl modificați pentru a se adapta.

Nu depășiți niciodată viteza maximă de funcționare, în cazul în care este specificată.

Asigurați-vă că sunt utilizate dispozitivele de montare corecte și că acestea nu prezintă deformări sau bavuri și sunt curate. Utilizați garniturile de montare, în cazul în care sunt furnizate.

Nu strângeți excesiv dispozitivul de montare.

Ulterior montării sau remontării unui produs abraziv, efectuați o cursă de probă la viteza de funcționare, cu dispozitivul de protecție montat timp de minimum 30 de secunde, stând la distanță de mașină, anterior utilizării.

Nu îndepărtați niciodată dispozitivele de protecție de pe mașini, în cazul în care sunt montate și asigurați-vă că acestea sunt în stare bună și reglate în mod corespunzător.

Asigurați-vă că piesa de prelucrat este bine poziționată și montată în mod corespunzător. Asigurați-vă că suporturile piesei rectificată sunt reglate în mod corespunzător și bine poziționate.

Nu porniți niciodată mașina dacă piesa de prelucrat este în contact cu produsul abraziv.

Nu exercitați niciodată forță excesivă sau șocuri asupra produsului abraziv și nici nu permiteți supraîncălzirea acestuia.

Nu șlefuiți partea produsului care nu este destinată efectuării operațiunii. Evitați șlefuirea cu marginea benzilor abrazive; dacă este posibil, utilizați partea centrală a benzii.

Evitați ancrasarea și uzura inegală pentru a vă asigura că produsul abraziv funcționează în mod eficient. Dacă este cazul, curățați frecvent.

Permiteți produsului abraziv să se oprească în mod natural, nu prin exercitarea de presiune asupra suprafeței acestuia.

Oprii admisia de lubrifiant și lăsați mașina în funcțiune până în momentul uscării complete a abrazivului.

Nu lăsați benzile abrazive tensionate atunci când nu sunt utilizate.

Deșeurile de șlefuire - scântei, praf și vapori

Expunerea la deșeurile de șlefuire poate provoca leziuni pulmonare și alte leziuni fizice.

Toate procesele de șlefuire uscată trebuie prevăzute cu dispozitive de ventilație corespunzătoare.

Nu utilizați produse abrazive în apropierea materialelor inflamabile.

Pentru procesele de șlefuire uscată, se recomandă utilizarea de măști de protecție conforme cu EN149, chiar în cazul în care sunt furnizate sisteme de ventilație.

În cazul în care sunt furnizate, dispozitivele de protecție trebuie reglate pentru a devia scântele și deșeurile la distanță de operator. Luați măsuri suplimentare de protecție pentru persoanele care lucrează în apropiere.

Protecția oculară este recomandată pentru toate aplicațiile cu produse abrazive antrenate de mașini.

Pentru mașinile operate manual și pentru piesele de prelucrat, se recomandă utilizarea de ochelari de protecție sau măști de protecție pentru toată fața, cu un nivel minim de protecție de EN166 Nivel B.

Asigurați-vă că ați selectat produsul abraziv adecvat. Un produs necorespunzător poate produce deșeurile și praf în exces.

EVACUAREA PRODUSELOR ABRAZIVE

Produsele abrazive uzate sau defectuoase trebuie evacuate în conformitate cu reglementările locale sau naționale.

Informații suplimentare pot fi obținute din fișele cu specificații de siguranță ale materialelor transmise.

Acordați atenție faptului că este posibil ca produsul abraziv să fie contaminat, după utilizare, cu material de pe piesa de prelucrat sau din cadrul procesului.

Produsele abrazive evacuate trebuie distruse pentru a preveni recuperarea și reutilizarea acestora din deșeurile.



Nu este permis pentru utilizare manuală sau pentru șlefuire operată manual



Nu este permis pentru polizare umedă.



A nu se utiliza în cazul în care este deteriorat



Nu este permis pentru șlefuirea plană



A se citi instrucțiunile.



A se utiliza protecție auditivă



A se utiliza protecție oculară



A se utiliza o mască de protecție



A se utiliza mănuși



Permis numai cu un suport de siguranță.



De peste 60 de ani



CARBOCHIM SA

Pta 1 Mai, nr. 3, Cluj Napoca, Romania

Tel. 0264 437 005; Fax: 0264 437 026

www.carbochim.ro, sales@carbochim.ro

ISO 9001/2008 SR ISO 14001/2005

